

LE SÉCHEUR DÉDIÉ

Une nouvelle génération de sècheurs d'air comprimé



Air sec garanti

« Le sécheur dédié » avec sa technologie brevetée élimine l'eau de votre air comprimé. Utilisant une nouvelle approche, il assèche et filtre tous les contaminants au point d'utilisation.

Contaminants de l'air comprimé:

L'air comprimé contient 3 contaminants: l'eau, l'huile et la saleté. L'eau est la plus commune. Sous forme gazeuse elle est peu néfaste toutefois lorsqu'elle se condense et passe à l'état liquide, elle cause de sérieux problèmes à toutes les applications d'air comprimé.

EAU:

Elle entre dans le système d'air via le compresseur sous forme d'humidité ambiante.

Tout au long des conduites, l'air se refroidit et se condense et l'eau apparaît sous forme liquide.

HUILE:

Entre dans le système par deux voies. La première est le filtre à air à l'entrée du compresseur, la seconde est via la lubrification du compresseur lui-même.

POLLUTION:

Elle pénètre dans le système via l'admission d'air du compresseur. Les particules abrasives composant la pollution ont un effet destructeur sur tout équipement qui utilise de l'air comprimé.

Quel est le coût de l'air comprimé souillé?

L'air comprimé est certainement la transmission de puissance la plus utilisée dans l'industrie actuelle. Un des coûts les plus importants avec un système à air comprimé est la contamination de l'air comprimé. Cela amène des pannes, arrêts de travail, et peut même résulter en rejet de produits, le tout peut être très cher.

En prenant soin d'éliminer les contaminants avant l'arrivée de l'air comprimé dans les équipements, ces coûts peuvent être réduits de manière significative.

La solution simple et efficace?

La gamme « Le sécheur dédié » est étudiée pour enlever tous les contaminants de votre installation d'air comprimé avant qu'il n'entre dans vos équipements. En travaillant de la sorte, vos installations fonctionneront plus longtemps, les arrêts de travail seront moins fréquents, et vous aurez moins de rebus. L'un dans l'autre, vous économiserez de l'argent.

Le génie du « sécheur dédié » consiste en sa simplicité. Sans électricité, ni réfrigérant, ni dessicatif, ni chauffage, ni purge d'air, ni produit chimique et sans moteur, ventilateur, minuterie, vanne ou switch. Et sans faire de bruit... travaille efficacement.

Le principe – Les quatre étapes du séchage

1. Rotation centrifuge

La contamination en vrac par l'eau, l'huile et la poussière sont emportés en rotation vers le bas.

Cette rotation, qui est naturellement créée par le design interne (breveté), évacue les particules les plus lourdes vers l'extérieur par la force centrifuge, elles sont projetées sur la paroi intérieure du conteneur et coulent, se retrouvant dans le fond.

2. Inversion de courant

Le procédé de circulation à inversion de courant (breveté) crée un changement radical de direction de bas en haut à 180°. Cette action permet d'éviter le ré-entraînement qui se produit normalement.

Les contaminants, qui se déplacent verticalement vers le bas, ne sont pas capables de changer de direction et doivent se séparer du flux d'air, tombant ainsi dans le fond du conteneur. Cette séparation pré-filtre effectivement les contaminants de l'air et par la même occasion augmente la durée de vie de l'élément filtrant.

3. Élément inox

Le premier média filtrant, rencontré par l'air pré-nettoyé, est un profond maillage fin d'entrelacement de fils d'innox tissés.

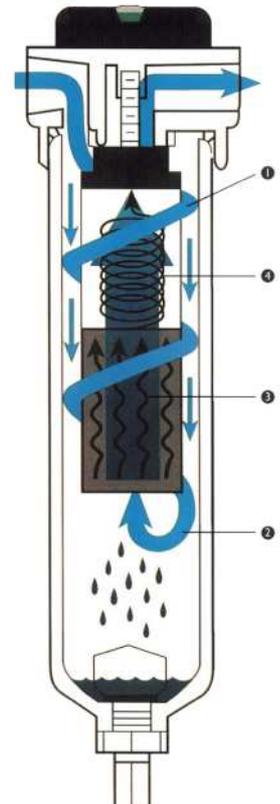
Ces câbles ont une surface externe fortement striée et vont retenir les gouttelettes liquides et aérosols qui auraient survécues à l'inversion du flux et au procédé centrifuge. Ces petites gouttelettes seront collectées le long des fils innox, formant de petites gouttes par coalescence qui finiront par tomber par densité dans le fond du conteneur.

Cette étape filtre également l'huile et la poussière jusque 3 microns avec 99% d'efficacité.

4. Séchage par friction

Consistant en un composé tissé de coton, polyester, et inox, ce média filtrant final capture les micro-gouttelettes qui auraient by-passées la cartouche maillée inox. Le coton retient les particules d'eau et leur permet de réintégrer le flux d'air sous forme de vapeur inoffensive.

Cette étape filtre l'huile et la poussière jusqu'à 1 micron.



Eliminizer© protège chaque application critique contre l'eau et la pollution.



L'Eliminizer contient un filtre à contre-flux développé spécialement pour éliminer les condensats et la pollution de plus de 1 µm. Ce sècheur combine un filtre inox/coton pour résoudre la majorité des problèmes d'applications. L'Eliminizer sera dédié au point d'utilisation.

Lorsque l'application a besoin d'air sec, propre et déshuilé, il faut installer un **Eliminizer© Combo**.



L'Eliminizer Combo consiste en une combinaison d'un Eliminizer et un élément coalesceur en borosilicate à haute efficacité. Cette unité à double étage est développée pour éliminer l'eau et la pollution durant la première phase et la présence d'aérosol d'huile jusqu'à 0,01 µm durant la seconde phase. Eliminizer Combo sera dédié au point d'utilisation.

Pour de faibles débits nécessitant un point de rosée jusqu'à **-40°C**, **Eliminator II** définit le standard pour de l'air propre et très sec.

L'Eliminator II est équipé d'une première cartouche brevetée combinant la technologie du contre-courant avec une épaisse couche de charbon actif pour éliminer l'huile. Le second étage, contient les granules d'oxyde d'aluminium, équipé d'un indicateur aisé de la qualité du dessiccant, peut fournir de l'air avec point de rosée à - 40°C. (purgeur manuel)



L'Eliminator II breveté est une unité prévue pour desservir plusieurs points à utilisation intermittente nécessitant de l'air très sec (-40°C) avec de faibles débits.

Le **Stealth** est un filtre/régulateur délivrant de l'air propre et sec directement à l'application.

Le Stealth combine les propriétés de purificateur et sècheur de L'Eliminizer avec un mano-détendeur pour réguler la pression de sortie.

Le Stealth qui contient le filtre à contre flux breveté, développé spécialement pour éliminer les condensats et la pollution de plus de 1 µm, est idéal pour les applications nécessitant un filtre/régulateur. (purgeur manuel)

Le Stealth sera dédié au point d'utilisation.



Les éléments filtrants ont été développés pour avoir une très longue durée de vie.

L'Eliminex© Separator élimine de grandes quantités de contaminants au départ du circuit principal, avec une très faible perte de charge.



L'Eliminex Separator incorpore la technologie brevetée du contre-courant pour protéger des particules jusqu'à 3 µm l'entrée de votre système d'air comprimé industriel.

L'Eliminex est fréquemment installé en amont des sècheurs d'air à réfrigération, sècheurs à absorption, refroidisseurs ou dans

des branches de conduites de distribution.

L'Eliminex est conçu avec des éléments et flux modélisés brevetés, il réduit fortement la migration de l'eau et de la saleté dans les grands réseaux d'air comprimé.

L'Eliminex© Combo élimine l'eau, la pollution et l'huile de l'air comprimé.



L'Eliminex Combo combine la technologie de l'Eliminex et d'un filtre coalesceur en deux étages.

Il est calculé pour éliminer les liquides condensés dans la conduite principale et réduire l'entraînement de particules d'huile plus grandes que 0,01 µm. Cette combinaison augmente considérablement la durée de vie de vos composants. L'Eliminex Combo est fréquemment installé avant les sècheurs réfrigérés ou après un refroidisseur.



Eliminizer										
Modèle n°	Débit nominal dm³/s	Débit max dm³/s	Orifice (BSPP)	Poids (kg)	Hauteur (mm)	Largeur (mm)	Profond. (mm)	Matériel Cuve	Temp. max. (°C)	Pres. max. (Bar)
3P-020-PP2-FI	4,5	9	1/4"	0,9	190	76	66	P	50	10
3P-035-PP2-FI	8	16	1/4"	2,3	292	95	95	P	50	10
3P-035-PP3-FI	8	16	3/8"	2,3	292	95	95	P	50	10
3P-035-PP4-FI	8	16	1/2"	2,3	292	95	95	P	50	10
3P-060-PP4-FI	14	28	1/2"	2,3	292	95	95	P	50	10
3P-090-PP6-FI	21	42	3/4"	3,2	393	127	127	P	50	10
3P-150-PP8-FI	35	70	1"	3,2	393	127	127	P	50	10
3P-020-MP2-FI	4,5	9	1/4"	0,9	190	76	66	M	80	10
3P-035-MP4-FI	8	16	1/2"	1,8	292	95	95	M	80	10
3P-060-MP4-FI	14	28	1/2"	1,8	292	95	95	M	80	10
3P-090-MP6-FI	21	42	3/4"	3,2	393	127	127	M	80	10
3P-150-MP8-FI	35	70	1"	3,2	393	127	127	M	80	10
3P-060-SP4-F	14	28	1/2"	1,7	283	83	83	S	50	10

P=Polycarbonate; M=Aluminium; S=Inox 316; Max.Perte de charge 0,34 Bar; purge automatique en standard.



Eliminizer Combo										
Modèle n°	Débit nominal dm³/s	Débit max dm³/s	Orifice (BSPP)	Poids (kg)	Hauteur (mm)	Largeur (mm)	Profond. (mm)	Matériel Cuve	Temp. max. (°C)	Pres. max. (Bar)
3P-020-PP2-DCI	4,5	9	1/4"	2,7	190	170	66	P	50	10
3P-060-PP2-DCI	14	28	1/4"	3,6	292	210	95	P	50	10
3P-060-PP3-DCI	14	28	3/8"	3,6	292	210	95	P	50	10
3P-060-PP4-DCI	14	28	1/2"	3,6	292	210	95	P	50	10
3P-090-PP6-DCI	21	42	3/4"	6,3	393	275	127	P	50	10
3P-150-PP8-DCI	35	70	1"	6,3	393	275	127	P	50	10
3P-020-MP2-DCI	4,5	9	1/4"	2,2	190	170	66	M	80	10
3P-060-MP4-DCI	14	28	1/2"	4	292	210	95	M	80	10
3P-090-MP6-DCI	21	42	3/4"	6,8	393	275	127	M	80	10
3P-150-MP8-DCI	35	70	1"	6,8	393	275	127	M	80	10
3P-060-SP4-DC	14	28	1/2"	3,8	283	178	83	S	50	10

P=Polycarbonate; M=Aluminium; S=Inox 316; Max.Perte de charge 0,34 Bar; purge automatique en standard.



Eliminator II										
Modèle n°	Débit nominal dm³/s	Débit max dm³/s	Orifice (BSPP)	Poids (kg)	Hauteur (mm)	Largeur (mm)	Profond. (mm)	Matériel Cuve	Temp. max. (°C)	Pres. max. (Bar)
E4000-P	3,3	4,7	1/2"	5,8	483	432	120	M	40	10
N4000-P	3,3	4,7	1/2"	5,5	483	356	120	M	40	10

E4000-P avec régulateur de pression, N4000-P sans régulateur de pression. M=Metal (Aluminium); Point de rosée -40°C. Perte de charge 0,34 Bar; purge automatique en standard.



Stealth										
Modèle n°	Débit nominal dm³/s	Débit max dm³/s	Orifice (BSPP)	Poids (kg)	Hauteur (mm)	Largeur (mm)	Profond. (mm)	Matériel Cuve	Temp. max. (°C)	Pres. max. (Bar)
STLH-6950	14	28	1/2"	2	327	156	96	M	200	5,5

M=Metal (Aluminium). Perte de charge 0,34 Bar; purge manuelle, avec régulateur de pression et manomètre.



Eliminex										
Modèle n°	Débit nominal dm³/s	Débit max dm³/s	Orifice (BSPP)	Poids (kg)	Hauteur (mm)	Largeur (mm)	Profond. (mm)	Matériel Cuve	Temp. max. (°C)	Pres. max. (Bar)
1P-120-MP6-FI	28	56	3/4"	3.2	394	127	127	M	80	13,5
1P-175-MP8-FI	41	82	1"	3.2	394	127	127	M	80	13,5
1M-300-P12-FI	70	140	1 1/2"	13.2	686	198	198	M	80	13,5
1M-300-P16-FI	70	140	2"	13.2	686	198	198	M	80	13,5
1M-400-P12-FI	94	188	1 1/2"	16.8	762	216	216	M	80	13,5
1M-700-P16-FI	165	330	2"	16.8	762	216	216	M	80	13,5
1M-2500-MFDX	589	1178	3" Flange	113.4	1219	464	407	S	50	12,4
1M-2500-MFEX	589	1178	4" Flange	120.2	1219	518	407	S	50	10
1M-5500-MFFX	1296	2592	6" Flange	163.3	1524	594	407	S	50	10

M=Metal (Aluminium); S=Metal Epoxy Coated . Perte de charge 0,07 Bar; purge automatique en standard.



Eliminex Combo										
Modèle n°	Débit nominal dm³/s	Débit max dm³/s	Orifice (BSPP)	Poids (kg)	Hauteur (mm)	Largeur (mm)	Profond. (mm)	Matériel Cuve	Temp. max. (°C)	Pres. max. (Bar)
1P-090-MP6-DCI	24	42	3/4"	6.8	482	154	117	M	80	13,5
1P-150-MP8-DCI	35	70	1"	6.8	482	254	117	M	80	13,5
1M-300-P12-DCI	70	140	1 1/2"	26.3	686	419	198	M	80	13,5
1M-300-P16-DCI	70	140	2"	26.3	686	419	198	M	80	13,5
1M-400-P12-DCI	94	188	1 1/2"	32.7	863	482	216	M	80	13,5
1M-700-P16-DCI	165	330	2"	33.6	863	482	216	M	80	13,5

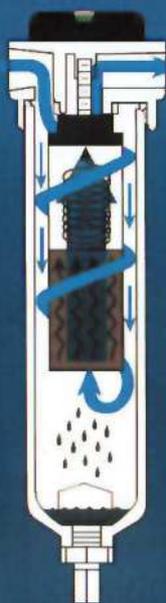
M=Metal (Aluminium). Perte de charge 0,17 Bar; purge automatique en standard.

Modèle n°	Elément 1	Elément 2
Eliminizer & Eliminex	Prendre les cinq premiers caractères de la référence.	-
Eliminizer Combo & Eliminex Combo	Prendre les cinq premiers caractères de la référence.	Prendre les cinq premiers caractères de la référence et remplacer le 'P' ou le 'M' par un 'C'.
Stealth	3P-060	-
Eliminator II	4P-060	DE401



Le sécheur dédié est la solution la plus simple et la plus efficace pour délivrer de l'air SEC et FILTRÉ directement à votre application d'air comprimé.

- ✓ **Air sec garanti**
- ✓ **Installation et entretien aisés**
- ✓ **Aucune pièce en mouvement**
- ✓ **Pas d'électricité ni purge d'air**
- ✓ **Pour petits et grands débits (0,5 à 2600 NL/s)**
- ✓ **Perte de charge de moins de 0,34 bar**
- ✓ **Filtre: 3, 1 ou 0,01 micron**



Hoge Buizen 53
1980 EPPEGEM
Belgium

LDA@LDA.be - www.LDA.be +32 (0)2-266 13 13